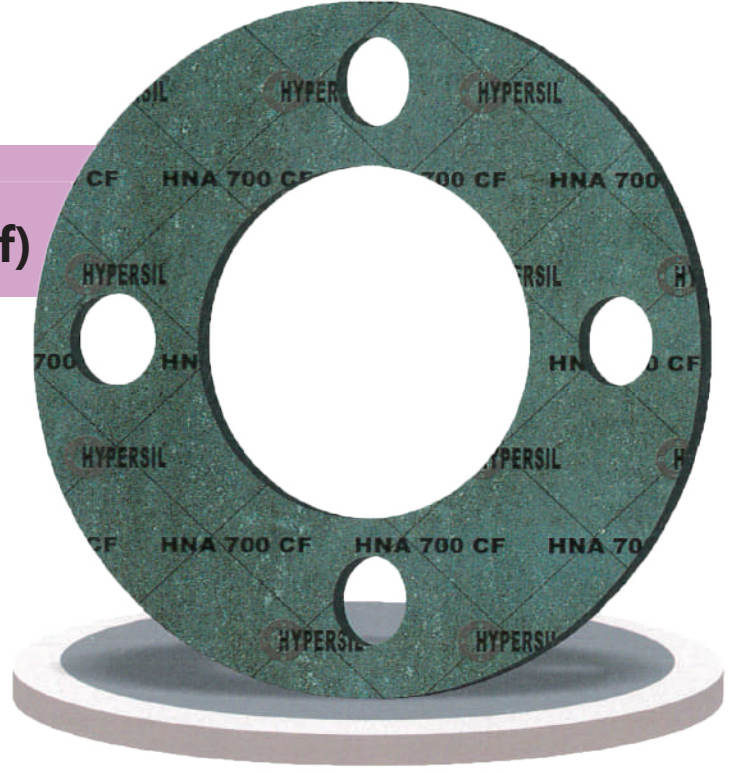


# HNA 700 (Karbon Elyaf)

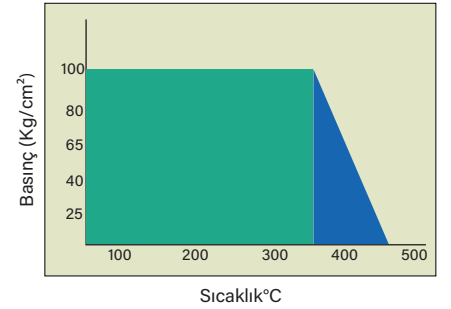
## Aramid Elyaf, Karbon Elyaf, NBR(kauçuk).

Orta ve yüksek basınçlar için, buhar & alkaliler, Kimya & Petrokimya Endüstrileri, Kağıt, Kağıt hamuru vb. için mükemmeldir.



### Teknik Özellikler

Özellikleri	Test Metodu	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk		g/cm <sup>3</sup>	1.70-2.00
Gerilme Direnci			
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)		N/mm <sup>2</sup>	>8
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)		N/mm <sup>2</sup>	>6
Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36A	%	7-15
Eski Haline Gelme	ASTM F36A	%	>50
Sıvı Emilimi	ASTM F146		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütle Artışı Kalınlık Artışı		% %	<10 <8
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütle Artışı Kalınlık Artışı	ASTM F146	% %	<10 <7
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütle Artışı Kalınlık Artışı	ASTM F146	% %	<10 <7
Ateşleme Kaybı	DIN 52911	%	<30
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	DIN 3535	CM <sup>3</sup> /min	<0.5
Stres Direnci			-
16 Saat 300°C	DIN 52913	N/mm <sup>2</sup>	20
16 Saat 175°C	DIN 52913	N/mm <sup>2</sup>	30
Maks. Doruk Sıcaklığı		°C	450
Maks. Sürekli Sıcaklığı		°C	350
Maks. İşletme Basıncı		Kg/CM <sup>2</sup>	100



- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

